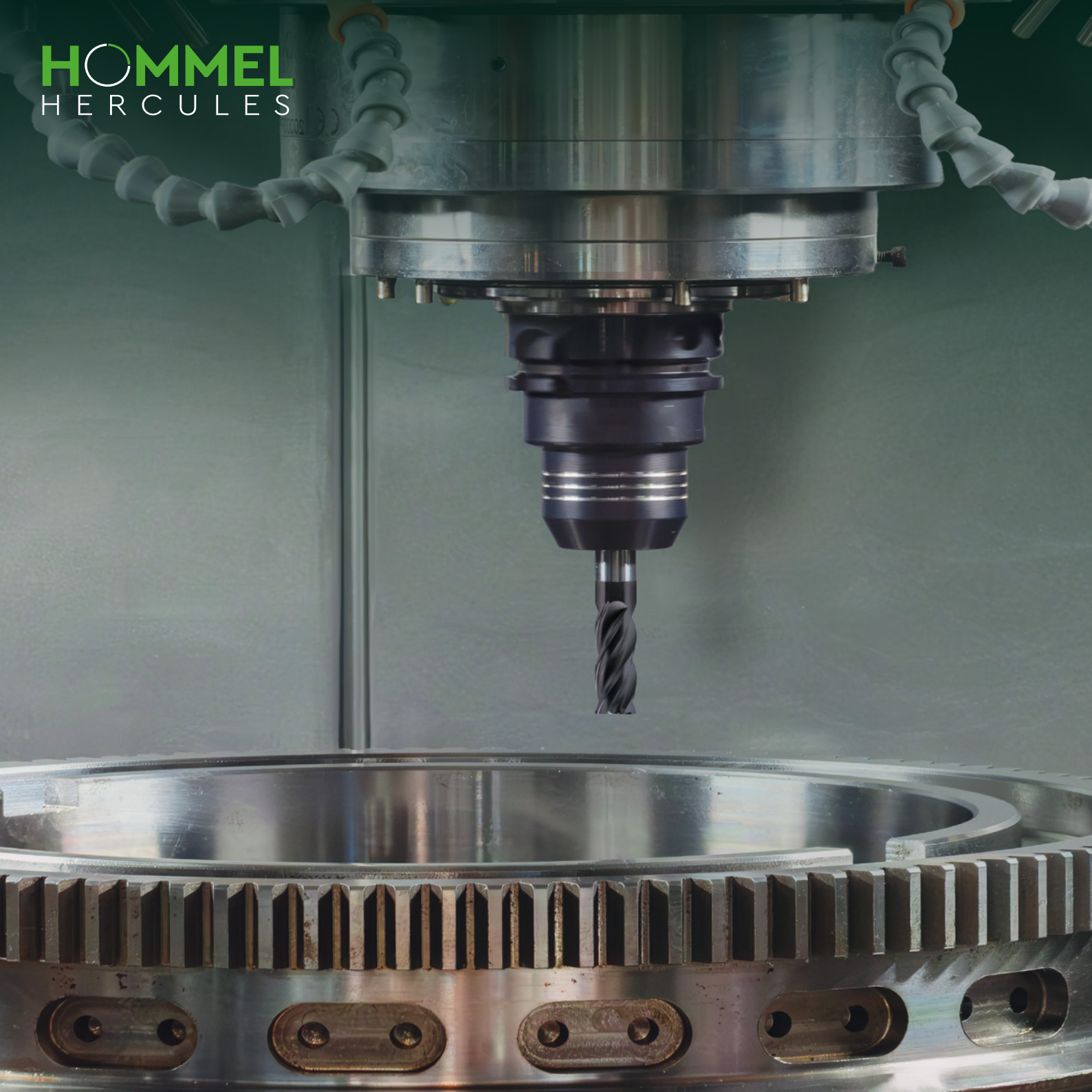


**HOMMEL**  
HERCULES



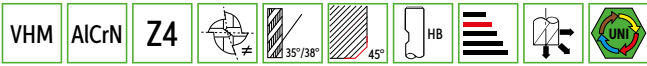
**LIZZARD ECO-Line**  
**VHM HPC-Stopkové frézy**

**Platnost do vyprodání**  
00 080 966

[WWW.HOMMEL-HERCULES.CZ](http://WWW.HOMMEL-HERCULES.CZ)

### LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line vel. S

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



**Použití**

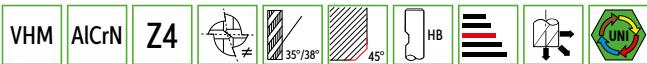
Univerzálně použitelná HPC stopkový fréza, vhodná pro hrubé a jemné opracování v oceli, litině a ušlechtilých ocelích.

Art.-Nr.	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999103-120	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H		Typ		mm	mm	mm	F <sub>z</sub> mm	Z (STK)	fz ocel 700 ● (mm)
	AlCrN		Povrch							
	Válcová stopka HB		Upínání nástroje							
	● ● ●									
	1016999 ... €/ks									
3	9,87	103	6	54	6	0,1	4	0,011		
4	9,87	104	8	54	6	0,13	4	0,014		
5	9,87	105	9	54	6	0,2	4	0,018		
6	9,87	106	10	54	6	0,2	4	0,032		
8	16,00	108	12	58	8	0,2	4	0,043		
10	25,86	110	14	66	10	0,2	4	0,057		
12	33,97	112	16	73	12	0,3	4	0,072		
14	50,10	114	18	75	14	0,3	4	0,080		
16	59,26	116	18	82	16	0,3	4	0,086		
18	78,05	118	20	84	18	0,3	4	0,092		
20	86,73	120	20	92	20	0,4	4	0,099		

### LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line vel. M

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



**Použití**

Univerzálně použitelná HPC stopkový fréza, vhodná pro hrubé a jemné opracování v oceli, litině a ušlechtilých ocelích.

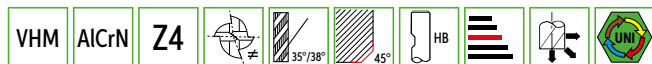
Art.-Nr.	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999303-320	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H		Typ		mm	mm	mm	F <sub>z</sub> mm	Z (STK)	fz ocel 700 ● (mm)
	AlCrN		Povrch							
	Válcová stopka HB		Upínání nástroje							
	● ● ●									
	1016999 ... €/ks									
3	10,62	303	8	57	6	0,1	4	0,011		
4	10,62	304	11	57	6	0,13	4	0,014		
5	10,62	305	13	57	6	0,18	4	0,018		
6	10,62	306	13	57	6	0,2	4	0,032		
8	16,40	308	19	63	8	0,2	4	0,043		
10	27,86	310	22	72	10	0,3	4	0,057		
12	35,02	312	26	83	12	0,3	4	0,072		
14	52,01	314	26	83	14	0,3	4	0,080		
16	63,45	316	32	92	16	0,4	4	0,086		
18	83,87	318	32	92	18	0,4	4	0,092		
20	89,39	320	38	104	20	0,5	4	0,099		



## LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line vel. M s odlehčením

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



### Použití

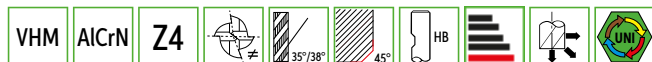
Univerzálně použitelná HPC stopková fréza pro hrubovací a dokončovací obrábění oceli, litiny a nerezových ocelí.

Art.-Nr.	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999503-520	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H	Typ								
	AlCrN	Povrch								
Válcová stopka HB		Upínání nástroje								
●●●										
mm	1016999 ... €/ks	mm	mm	mm	mm	mm	mm	F <sub>mm</sub>	Z (STK)	fz ocel 700 (mm) ●
3	10,62 503	8	18	57	2,8	6	0,13	4	0,011	
4	10,62 504	11	21	57	3,6	6	0,2	4	0,014	
5	10,62 505	13	21	57	4,6	6	0,2	4	0,018	
6	10,62 506	13	21	57	5,5	6	0,2	4	0,032	
8	15,94 508	19	27	63	7,5	8	0,3	4	0,043	
10	27,19 510	22	32	72	9,5	10	0,3	4	0,057	
12	34,64 512	26	38	83	11,5	12	0,3	4	0,072	
14	51,71 514	26	42	83	13,5	14	0,3	4	0,080	
16	63,06 516	32	44	92	15,5	16	0,3	4	0,086	
18	83,88 518	32	50	92	17,5	18	0,4	4	0,092	
20	88,44 520	38	54	104	19,5	20	0,4	4	0,099	

## LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line Gr.XL s odlehčením

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



### Anwendung

Univerzálně použitelná HPC stopková fréza pro hrubovací a dokončovací obrábění oceli, litiny a nerezových ocelí.

Art.-Nr.	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999606-620	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H	Typ								
	AlCrN	Povrch								
Válcová stopka HB		Upínání nástroje								
●●●										
mm	1016999 ... €/ks	mm	mm	mm	mm	mm	mm	F <sub>mm</sub>	Z (STK)	fz ocel 700 (mm) ●
6	13,92 606	22	30	63	5,5	6	0,2	4	0,032	
8	22,62 608	28	36	80	7,5	8	0,2	4	0,043	
10	41,48 610	33	54	100	9,5	10	0,2	4	0,057	
12	60,03 612	42	54	100	11,5	12	0,3	4	0,072	
16	119,66 616	53	69	150	15,5	16	0,3	4	0,086	
20	166,18 620	68	84	150	19,5	20	0,4	4	0,099	

## Řezné podmínky

ae x D	ap x D	Faktor
0.3	1	1
0.5	1	0.85
1	1	0.7

### fz [mm/Z] při průměru

Skupiny materiálů pro řezné hodnoty	Pevnost [N/mm <sup>2</sup> ]	Označení dle DIN	Vc [m/min]	3-4	4-5	5-6	6-8	8-10	10-12	12-16	16-20	
<b>1. Oceli</b>												
1.1	Automatová ocel	< 900	9 S 20	120-210	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.2	Konstrukční ocel	<500	ST 37-2	120-210	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.3	Konstrukční ocel	> 500	ST 60-2	120-210	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.4	Zušlechtná ocel	<1000	42 CrMo 4	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.6	Cementační ocel	<1200	16 MnCr 5	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.8	Zušlechtná ocel	>1000	43 CrMo 4	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
<b>2. Nerezové oceli</b>												
2.1	Nerez, austenitická	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	70-130	0.010-0.013	0.013-0.017	0.017-0.29	0.29-0.040	0.040-0.052	0.052-0.066	0.066-0.078	0.078-0.090
2.2	Nerez, martenzitická			55-100	0.010-0.013	0.013-0.017	0.017-0.29	0.29-0.040	0.040-0.052	0.052-0.066	0.066-0.078	0.078-0.090
<b>4. Litiny</b>												
4.1	Šedá litina	<260 HB	GG10	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
4.2	Tvárná litina	<310 HB	GGG 40	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
4.3	Litina s kuličkovým grafitem	<280 HB	GTW-55	90-160	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113



ČESKÁ REPUBLIKA/SLOVENSKO

HOMMEL HERCULES WERKZEUGHANDEL CZ/SK S.R.O.

Novodvorská 803/82 | 142 00 Praha 4 | E-mail: [hommel@hommel-hercules.cz](mailto:hommel@hommel-hercules.cz) | [www.hommel-hercules.cz](http://www.hommel-hercules.cz)

U objednávek v celkové hodnotě nad 3 500 Kč / 140 EUR je doprava zdarma po České a Slovenské republice. Vyloučeny jsou těžké, objemné a/nebo těžko zabalitelné výrobky. Pro objednávky pod 3 500 Kč / 140 EUR účtujeme poplatek 210 Kč / 9 EUR za dopravu. Pro všechny objednávky platí naše Všeobecné dodací a platební podmínky. Vyhrajujeme si právo na faktické a tiskové chyby. K dispozici do vyprodání zásob.

S NÁMI VŠECHNY  
KONTROLKY SVÍTÍ  
ZELENĚ