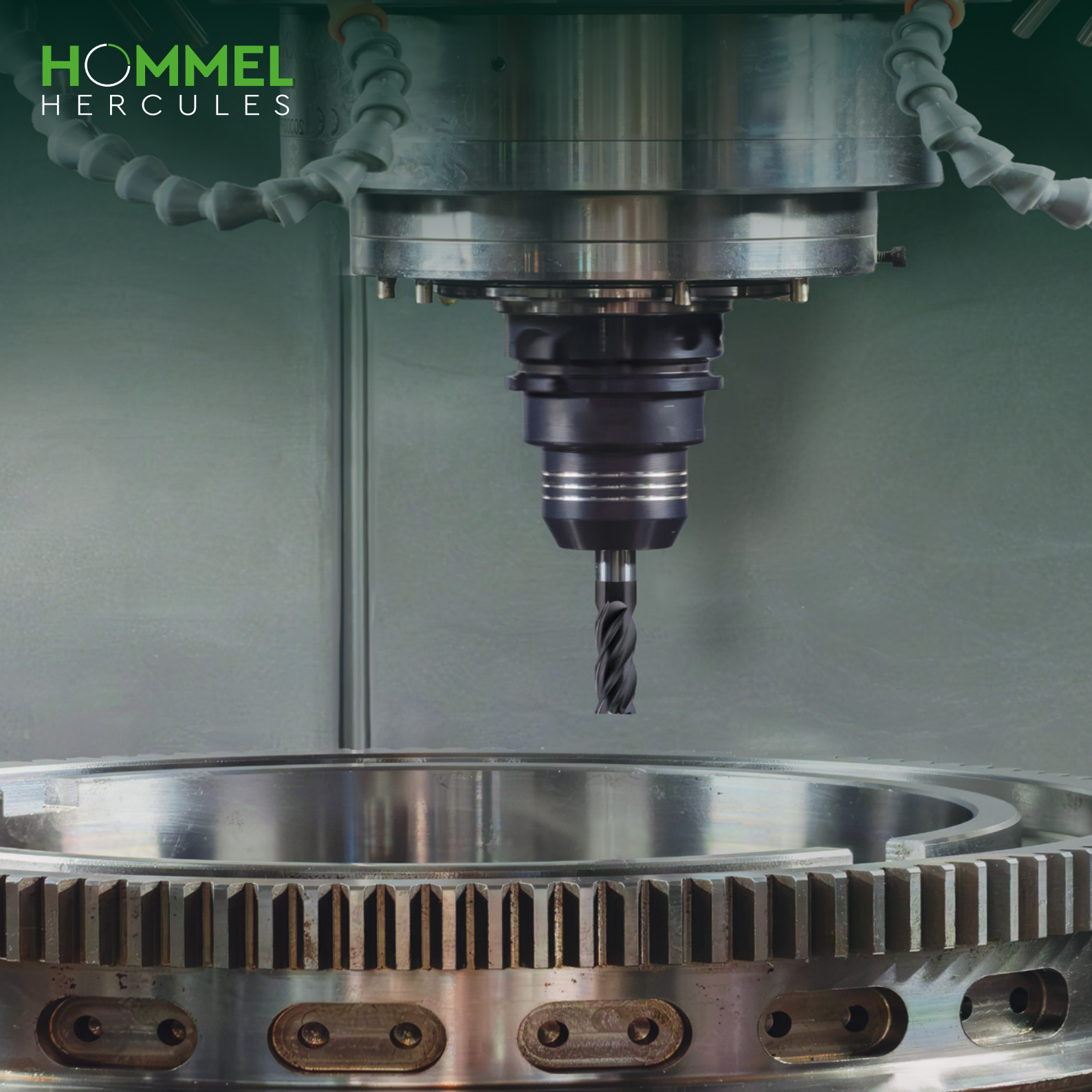


HOMMEL
HERCULES



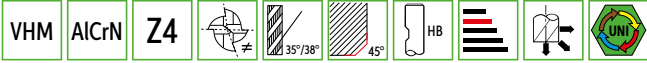
LIZZARD ECO-Line
VHM HPC-Stopkové frézy

Platnost do vyprodání
00 080 966

WWW.HOMMEL-HERCULES.CZ

LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line vel. S

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



Použití

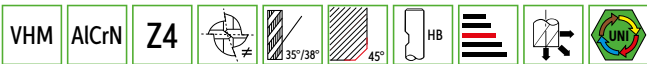
Univerzálně použitelná HPC stopkový fréza, vhodná pro hrubé a jemné opracování v oceli, litině a ušlechtilých ocelích.

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999103-120	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H		Typ		mm	mm	mm	mm	F _z mm	Z (STK)	fz ocel 700 ● (mm)
	AlCrN		Povrch								
	Válcová stopka HB		Upínání nástroje								
	● ● ●										
	1016999 ... Kč/ks										
3	241,90	103	6	54	6	0,1	4	0,011			
4	241,90	104	8	54	6	0,13	4	0,014			
5	241,90	105	9	54	6	0,2	4	0,018			
6	241,90	106	10	54	6	0,2	4	0,032			
8	391,98	108	12	58	8	0,2	4	0,043			
10	633,50	110	14	66	10	0,2	4	0,057			
12	832,35	112	16	73	12	0,3	4	0,072			
14	1 227,38	114	18	75	14	0,3	4	0,080			
16	1 451,75	116	18	82	16	0,3	4	0,086			
18	1 912,31	118	20	84	18	0,3	4	0,092			
20	2 124,87	120	20	92	20	0,4	4	0,099			

LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line vel. M

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



Použití

Univerzálně použitelná HPC stopkový fréza, vhodná pro hrubé a jemné opracování v oceli, litině a ušlechtilých ocelích.

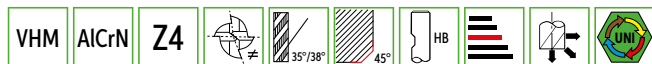
Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999303-320	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H		Typ		mm	mm	mm	mm	F _z mm	Z (STK)	fz ocel 700 ● (mm)
	AlCrN		Povrch								
	Válcová stopka HB		Upínání nástroje								
	● ● ●										
	1016999 ... Kč/ks										
3	260,18	303	8	57	6	0,1	4	0,011			
4	260,18	304	11	57	6	0,13	4	0,014			
5	260,18	305	13	57	6	0,18	4	0,018			
6	260,18	306	13	57	6	0,2	4	0,032			
8	401,89	308	19	63	8	0,2	4	0,043			
10	682,64	310	22	72	10	0,3	4	0,057			
12	857,87	312	26	83	12	0,3	4	0,072			
14	1 274,24	314	26	83	14	0,3	4	0,080			
16	1 554,61	316	32	92	16	0,4	4	0,086			
18	2 054,78	318	32	92	18	0,4	4	0,092			
20	2 190,01	320	38	104	20	0,5	4	0,099			



LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line vel. M s odlehčením

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



Použití

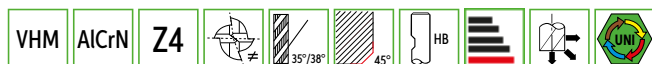
Univerzálně použitelná HPC stopková fréza pro hrubovací a dokončovací obrábění oceli, litiny a nerezových ocelí.

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)/FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999503-520	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H	Typ								
	AlCrN	Povrch								
mm	Válcová stopka HB	Upínání nástroje								
	●●●									
mm	1016999 ... Kč/ks	mm	mm	mm	mm	mm	mm	F mm	Z (STK)	fz ocel 700 ● (mm)
3	260,18 503	8	18	57	2,8	6	0,13	4	0,011	
4	260,18 504	11	21	57	3,6	6	0,2	4	0,014	
5	260,18 505	13	21	57	4,6	6	0,2	4	0,018	
6	260,18 506	13	21	57	5,5	6	0,2	4	0,032	
8	390,46 508	19	27	63	7,5	8	0,3	4	0,043	
10	666,26 510	22	32	72	9,5	10	0,3	4	0,057	
12	848,73 512	26	38	83	11,5	12	0,3	4	0,072	
14	1 267,00 514	26	42	83	13,5	14	0,3	4	0,080	
16	1 545,08 516	32	44	92	15,5	16	0,3	4	0,086	
18	2 055,16 518	32	50	92	17,5	18	0,4	4	0,092	
20	2 166,77 520	38	54	104	19,5	20	0,4	4	0,099	

LIZARD HPC Stopková fréza ECO-Line Gr.XL s odlehčením

4 řezné hrany, AlCrN-povlak



Anwendung

Univerzálně použitelná HPC stopková fréza pro hrubovací a dokončovací obrábění oceli, litiny a nerezových ocelí.

Art.-Nr.	Stahl (N/mm ²)			Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G) GJMW	Alu		Messing		Bronze		Kunst- stoffe	Titan- Leg.	Nickel- Leg.	Super- Leg.	Graphit G(C)/FK
	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.		kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang					
1016999606-620	220	160	110			80	100	130											

mm	N-H	Typ								
	AlCrN	Povrch								
mm	Válcová stopka HB	Upínání nástroje								
	●●●									
mm	1016999 ... Kč/ks	mm	mm	mm	mm	mm	mm	F mm	Z (STK)	fz ocel 700 ● (mm)
6	340,94 606	22	30	63	5,5	6	0,2	4	0,032	
8	554,26 608	28	36	80	7,5	8	0,2	4	0,043	
10	1 016,34 610	33	54	100	9,5	10	0,2	4	0,057	
12	1 470,80 612	42	54	100	11,5	12	0,3	4	0,072	
16	2 931,70 616	53	69	150	15,5	16	0,3	4	0,086	
20	4 071,46 620	68	84	150	19,5	20	0,4	4	0,099	

Řezné podmínky

ae x D	ap x D	Faktor
0.3	1	1
0.5	1	0.85
1	1	0.7

fz [mm/Z] při průměru

Skupiny materiálů pro řezné hodnoty	Pevnost [N/mm ²]	Označení dle DIN	Vc [m/min]	3-4	4-5	5-6	6-8	8-10	10-12	12-16	16-20	
1. Oceli												
1.1	Automatová ocel	< 900	9 S 20	120-210	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.2	Konstrukční ocel	<500	ST 37-2	120-210	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.3	Konstrukční ocel	> 500	ST 60-2	120-210	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.4	Zušlechtná ocel	<1000	42 CrMo 4	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.6	Cementační ocel	<1200	16 MnCr 5	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
1.8	Zušlechtná ocel	>1000	43 CrMo 4	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
2. Nerezové oceli												
2.1	Nerez, austenitická	<1100	G-X 2 CrNiMo 18 15	70-130	0.010-0.013	0.013-0.017	0.017-0.29	0.29-0.040	0.040-0.052	0.052-0.066	0.066-0.078	0.078-0.090
2.2	Nerez, martenzitická			55-100	0.010-0.013	0.013-0.017	0.017-0.29	0.29-0.040	0.040-0.052	0.052-0.066	0.066-0.078	0.078-0.090
4. Litiny												
4.1	Šedá litina	<260 HB	GG10	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
4.2	Tvárná litina	<310 HB	GGG 40	100-190	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113
4.3	Litina s kuličkovým grafitem	<280 HB	GTW-55	90-160	0.013-0.016	0.016-0.021	0.021-0.036	0.036-0.050	0.050-0.065	0.065-0.082	0.082-0.097	0.097-0.113



ČESKÁ REPUBLIKA/SLOVENSKO

HOMMEL HERCULES WERKZEUGHANDEL CZ/SK S.R.O.

Novodvorská 803/82 | 142 00 Praha 4 | E-mail: hommel@hommel-hercules.cz | www.hommel-hercules.cz

U objednávek v celkové hodnotě nad 3 500 Kč / 140 EUR je doprava zdarma po České a Slovenské republice. Vyloučeny jsou těžké, objemné a/nebo těžko zabalitelné výrobky. Pro objednávky pod 3 500 Kč / 140 EUR účtujeme poplatek 210 Kč / 9 EUR za dopravu. Pro všechny objednávky platí naše Všeobecné dodací a platební podmínky. Vyhrajujeme si právo na faktické a tiskové chyby. K dispozici do vyprodání zásob.

S NÁMI VŠECHNY
KONTROLKY SVÍTÍ
ZELENĚ